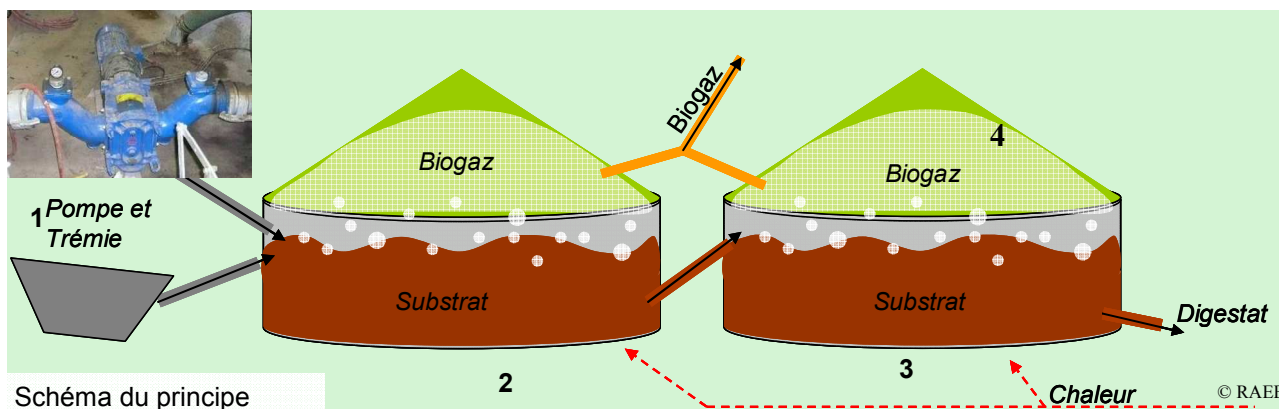


## Principe : gérer une soupe

Le mélange de lisier avec d'autres produits plus solides forme une soupe épaisse. Un maximum de 20 % de matières sèches y est toléré.

L'introduction des matières dans le **digesteur (2)** se fait par une pompe ou un bac d'alimentation (une trémie) (1) en fonction de leur nature.



A l'intérieur du digesteur, la matière est brassée pour accélérer la production de biogaz.

Le mélange passe ensuite dans un **post-digesteur (3)** où il finit sa digestion.

Le temps de séjour dans les digesteurs est de **40 à 60 jours**.



L'un des digesteurs du GAEC Oudet

Le digestat est stocké avant retour au sol.

Le biogaz produit est stocké quelques heures sous une membrane positionnée au-dessus des digesteurs et post-digesteurs(4).

Les digesteurs ne dégagent pas d'odeur puisque le process est entièrement hermétique.

### Le type d'installations le plus répandu

En Allemagne, il est recensé près de 4 000 unités (2007).

En France, quatre unités de méthanisation fonctionnent sur ce principe

### Pour plus d'informations :

Liste non exhaustive de constructeurs sur le site de [Fachverband Biogas](#), sur le site du [Biogaz en Rhône-Alpes](#), le site "Méthanisation" de [Naskeo](#)